

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE RICOPERTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVO COMPENSO (ART. 14, LETT. D, D.LGS 33/2013) ED EVENTUALI ALTRI INCARICHI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E INDICAZIONI DEL RELATIVO COMPENSO (ART. 14, LETT. E, D.LGS 33/2013) – anno 2021**

Cognome	Nome	Carica ricoperta
Pammolli	Fabio	Membro CdA

INCARICO/CARICA	ENTE	PERIODO da gg/mm/aa a gg/mm/aa	COMPENSO
Membro CdA	ENAV	01/01/2021 – 31/12/2021	30.000 €
Presidente CdA	Fondazione CERM	01/01/2021 – 31/12/2021	nessuno

Milano, 28/06/2021

Firma

