

X



**DICHIARAZIONE RELATIVA ALLA VARIAZIONE DELLA SITUAZIONE  
PATRIMONIALE  
(ART. 14, LETT. F, D.LGS. 33/2013)  
anno 2024**

Cognome	Nome	Carica ricoperta
Della Posta	Giovanna	Consigliere CdA Arexpo S.p.A.

**DICHIARO CHE**  
la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni

☐ la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o in diminuzione:

**BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)**

+/-	Natura del diritto	Tipologia	Comune	Quote di Titolarità
	Proprietà	fabbricato	Milano	50%
	Proprietà	fabbricato	Napoli	33%
	Proprietà	fabbricato	Napoli	33%
	Proprietà	Fabbricato	Napoli	33%

**BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI**

+/-	Natura del diritto	Descrizione	C.v. Fiscali	Anno di immatricolazione

**PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ (titolarità, quote e azioni)**

+/-	Tipologia	Denominazione società	N. Azioni	Quote possedute
+	Srl	Discovery Investments		100%
+	Srl	Prima Vista		25%

**CARICHE SOCIETARIE (amministratore o sindaco di società)**

+/-	Carica	Denominazione società	Durata
	Amministratore	Holosten	31/07/24
	Amministratore Unico	Discovery Investments	23/07/24
	Amministratore	Prima Vista	01/08/24

**TITOLARITA' DI IMPRESE**

	Denominazione società	Qualifica
+/-		

*Dichiaro, inoltre, che i miei parenti (coniuge, figli, madre, padre, sorelle e fratelli) non consentono a rendere l'attestazione circa la loro situazione patrimoniale e al deposito della dichiarazione dei redditi soggetta all'imposta sui redditi delle persone. Con il presente documento trasmetto, altresì, la dichiarazione dei redditi soggetta all'imposta per le persone fisiche, relativa all'anno 2022.*

*Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.*

Milano      18 novembre 2024

Firma 